

紫外传感器 VF324-A5

产品概述

VF324-A5紫外传感器充分利用了金属的光电效应和气体的倍增效应，从而实现对185-260nm光谱范围内紫外辐射的高效探测，并转换成光电流。与此同时，它对这一光谱范围之外的辐射，如可见光和室内照明光源，并不敏感。因此，它无需像其他半导体器件那样依赖滤光片，为用户提供了更为便捷的使用体验。此外，该紫外光电管具备卓越的微弱紫外辐射检测能力，使其适用于锅炉燃油、燃气监控、火灾报警以及电力系统等领域，特别是在对无人值守变压器进行防雷击监控方面表现出色。



特性

- 可检测非常微弱的紫外辐射。
- 对可见光和红外线不响应。
- 高可靠性和长寿命。
- 高响应速度。
- 低电流工作。
- 重量轻。

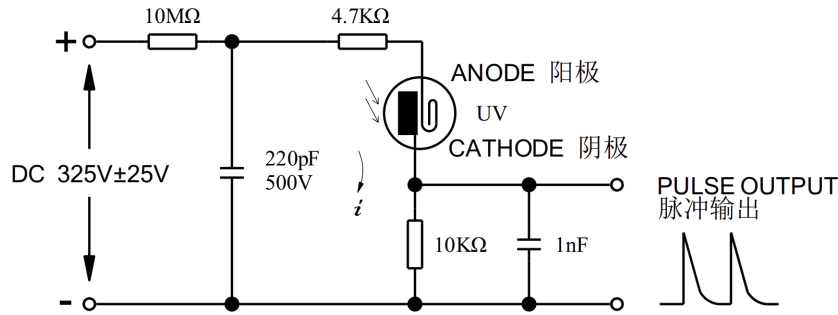
用途

- 锅炉燃油和燃气的监控装置。
- 火灾报警装置。
- 紫外光线泄漏监测装置。
- 自动化设备控制装置。
- 飞机发动机及机舱的紫外监控装置。
- 坦克及其它装甲车辆的三防系统。

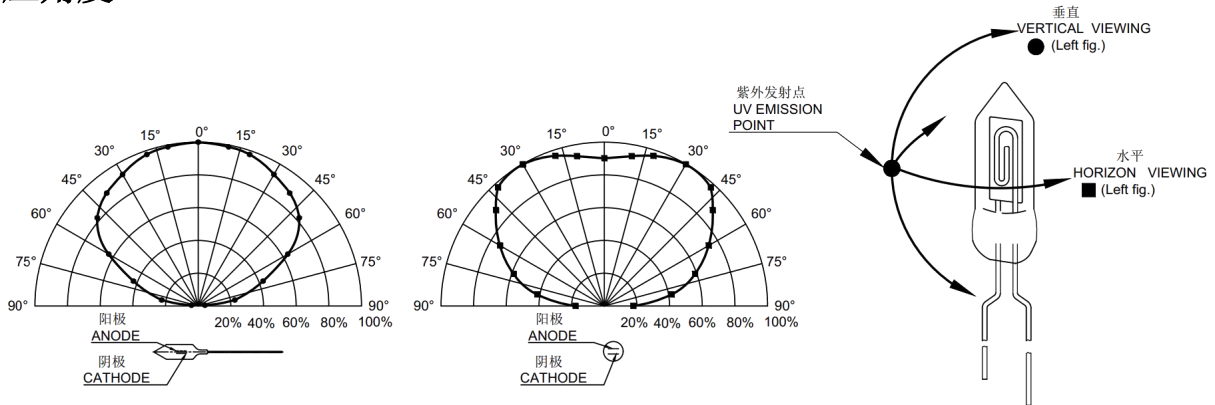
性能参数

参数	起始电压	管压降	工作电压范围	平均输出电流	灵敏度	本底(计数率)	平均寿命	峰值电流	平均输出电流	环境温度	响应波长	峰值波长
单位	V	V	V	mA	Cpm	Cpm	H	mA	mA	°C	nm	nm
MIN			300							-20	185	
额定			325	0.3	5000		10000					210
MAX	220	200	350			10		3	1	65	260	

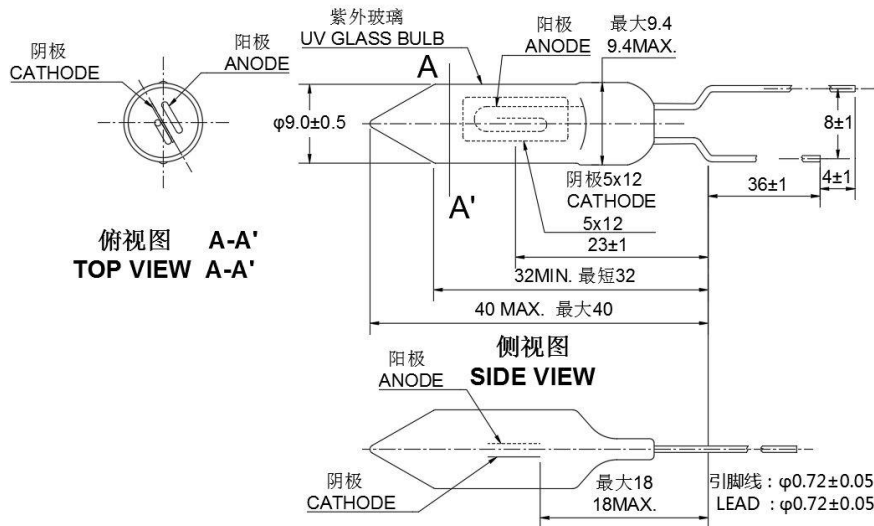
典型应用电路



感应角度



尺寸/脚位/视角图 (单位: mm)



注意事项

光电管是玻璃管-金属封装制品，各个连接处较硬，没有缓冲区，内部电极的间距控制较为严格、且内部为低压高纯气体。因此使用过程中，应尽量避免冲击和高温导致的电极位置变动、玻璃-金属密封处漏气、甚至玻璃管主体损坏。

具体事项如下：

- 引脚折弯：推荐在玻璃-引线结合处 6mm 以外折弯，且折弯时应用钳子夹紧靠近玻璃体一端的引线后（注意不要夹着玻璃），再用另一个钳子折弯多余的引线部分，从而避免折弯时损伤玻璃-引线的结合处。
- 引脚修剪：由于剪钳的锋利程度不同，操作人员的力度不同，引脚被剪断时的振动具有损伤光电管的风险。因此修剪引脚时，尽量采用锋利的剪钳，以较慢的速度剪断，从而降低振动的影响。
- 跌落：光电管类主体是玻璃制品，应尽量避免跌落（30 厘米跌落桌面直接失效率 90%；剩余 10% 无失效的，会随着时间推移失效，一般从几天到几周不等）。
- 焊接：焊接温度不超过 320℃，时间不超过 5 秒，焊接位置须在引线自带折弯的位置以外（双引线长距离平行区）。如有条件，建议焊接时镊子夹住焊接的引脚（处于焊接位置和玻璃体之间的部分）以增加散热进一步降低焊接对玻璃-引线结合处的影响。
- 振动：单独移动或整机移动时应尽量避免振动和磕碰。

销售中心

Sales center

地址：中国 深圳市 南山区 梦海大道 5109 号 卓越前海壹号 T3 座 32 层

Address: 32nd Floor, Tower T3, One Excellence, No. 5109 Menghai Avenue, Nanshan District, Shenzhen, China

主页 Website: www.nysenba.com

电话 Tel: 400-180-3005

传真 Fax: 86-755-82594762